

Prüfprotokoll CNC-Dreh- und Fräszentrum Inspection Report CNC Turning and Milling Center

1. Allgemeine Angaben / General Information

Hersteller / Manufacturer	Mazak
Typ / Model	SQT 250 MS
Maschinenbezeichnung / Machine designation	CNC Turning and Milling Center
Baujahr / Year	2002
Seriennummer / Serial Number	158015

Standort / Location	Oelde
Prüfer / Inspector	S.Huerkamp
Datum der Prüfung / Inspection date	17.11.2025
Betriebsstunden / Operating hours	

2. Sicherheitsprüfung / Safety Inspection

Prüfkriterium / Inspection Item	
Not-Aus-Funktion geprüft / Emergency stop tested	i.O.
Schutztüren / Verriegelung / Safety doors / Interlocks	i.O.
Sicherheitsabdeckungen / Protective covers	i.O.
Warnleuchten / Signalgeber / Warning lights / Signals	-
CE-Kennzeichnung vorhanden / CE marking present	i.O.
Bedienungsanleitung vorhanden / Manual available	-

3. Mechanische Prüfung / Mechanical Inspection

Prüfkriterium / Inspection Item	
Führungen und Spindeln ohne Spiel / Guides and spindles without play	i.O.
Schmierung geprüft / Lubrication checked	i.O.
Werkzeugwechsler läuft fehlerfrei / Tool changer working correctly	-
Spannfutter / Werkzeugaufnahme geprüft / Chuck / Tool holder checked	i.O.
Rundlauf / Planlauf geprüft / Runout / Flatness checked	-

Hauptspindel / Mainspindle	Drehzahl / Speed
25%	1.000 U/min / i.O.
50%	2.000 U/min / i.O.
75%	3.000 U/min / i.O.
100%	4.000 U/min / i.O.

Achsen / Axis	Vorschub / Feed	Eilgang / Rapid
X	i.O.	i.O.
Y	-	-
Z	i.O.	i.O.
B	i.O. (Subspindle)	i.O.
C	-	-

4. Funktionsprüfung / Functional Test

Prüfkriterium / Inspection Item	
Steuerung fährt selbstständig hoch / control starts up automatically	i.O.
Referenzfahrt korrekt / Reference run correct	i.O.
Werkzeugvermessung funktioniert / Tool measurement works	-
Kühlmittelversorgung funktioniert / Coolant system works	-
Späneförderer läuft / Chip conveyor works	i.O.
Automatiklauf (Testprogramm) erfolgreich / Automatic cycle successful	-

5. Prüfergebnis / Inspection Result

Gesamturteil / Overall result		
☒ Bestanden / Passed	☐ Mit Mängeln / With defects	☐ Nicht bestanden / Failed

Unterschrift Prüfer / Inspector signature

St. H...

STIENS
Werkzeugmaschinen
Werkzeugmaschinenhandels-gesellschaft mbH
Mittelweg 92
D-59302 Oelde
Tel. +49 (0)2522 / 83 49 - 0
Fax: +49 (0)2522 / 83 49 - 20